

MÁQUINA UNIVERSAL DE ENSAYOS

Es un instrumento de laboratorio utilizado para la realización de ensayos mecánicos sobre materiales de construcción, tales como tracción, compresión, flexión y fatiga. Su función principal es aplicar cargas de forma controlada mediante un sistema servohidráulico, permitiendo evaluar el comportamiento mecánico de los materiales bajo condiciones estáticas y dinámicas (cíclicas), con alta precisión en el control de carga, desplazamiento y deformación.

CARACTERÍSTICAS

- Alta precisión para ensayos estáticos y de fatiga.
- Configuración con diferentes accesorios según el tipo de ensayo.
- Sistema de control digital con interfaz computarizada para la programación y adquisición de datos del ensayo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Marca:	MTS
Serie:	810
Capacidad máxima axial:	250 kN
Capacidad máxima torsional:	2200 Nm
Espacio entre columnas:	635 mm (25")
Espacio de prueba vertical:	1464 mm (57")
Diámetro de la columna:	152 mm (6")
Altura del sistema	3412 mm (134")
Tipo de sistema:	Hidráulico
Peso del equipo (sin accesorios):	1900 kg



RECOMENDACIONES DE USO

- Utilizar bajo supervisión técnica autorizada.
- Verificar la calibración periódica del equipo.
- Utilizar los elementos de protección personal (EPP) adecuados.
- Limpiar el equipo antes y después del ensayo.

NORMATIVA APLICABLE

En Colombia NTC 2289, 673 y 2871 e internacionalmente ASTM A370, C39 y C78.

